

多液体在线式后喷涂系统



系统介绍

多液体在线式后喷涂系统用于在制粒后将多种液体组分连续等比例地添加至饲料中。除油脂外，主要应用于微量液体的添加。

适用产品：液体酶制剂、甜味剂、香味剂、油脂等。

在线式后喷涂系统对液体添加的精度以及混合均匀度的要求都很高，而且通常会牵涉到原有生产线的改造，实施难度相对较大。但只要认真设计和规划，不走捷径，一定可以达成预期的效果，从而确保最终产品质量。系统长期稳定运行，给客户带来最大的投资回报率。

优点

- 亚洲市场应用最多的连续式系统，经受住大型饲料集团质量部门的长期考验
- 掌握微量液体添加的核心技术，关注每一个细节
- 独有创新设计，添加效果好
- 在线远程维护与诊断
- 可根据现场实际情况和客户特殊需求进行定制化
- 模块化设计，方便扩展至更多液体

持续稳定的料流控制

- 在有限的改造空间范围内最大化缓冲仓的有效容量
- 缓冲仓安装雷达料位计，获取连续料位
- 流量称的开关门采用电动推杆控制，精确控制开度
- 智能化门开度调节，保持最长开门时间和最低开关频次
- 缓冲仓至关重要，物料稳则系统稳

创新的分流结构

- 独创的干物料分流设计
- 计量精度更高
- 料层更薄，液体雾滴与饲料颗粒的接触面倍增
- 料流在液体喷涂后汇流，进一步提高喷涂的混合均匀度

液体输送与计量

- 独立的液体输送与储存控制，方便库存管理
- 液体可选配双计量方式：流量计+称重斗
- 在线标定和自动校验
- 液体用量在线跟踪，超差实时报警
- 完善的报表记录，便于质量追溯

自动控制

性能可靠、持续优化的程序设计，确保长期稳定运行。图形化的用户界面，简单友好。实时监控系统运行情况，记录和保存系统运行信息，并生成相应的液体用量报表。

- 西门子 S7-1200 PLC
- 简洁易用的图形化人机界面
- 标准第三方接口，支持常见的对接通讯协议
- 详细的液体用量报表，数据可导出
- 库存报表可选配
- 丰富的数据储存，方便云应用扩展
- 支持VNC/VPN远程维护
- 可根据客户的特殊需求进行定制



固体料流 计量精度	液体 添加精度	CV%
±3%	±2%	≤10%

